

KLASA: UP/I-960-03/98-07/13
URBROJ: 558-03/19-98-2
Zagreb, 25. svibnja 1998

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke LINEA COD d.o.o., Čakovec, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: mehanička vaga sa stalnim ravnotežnim položajem
 - tvornička oznaka mjerila: AGRO, DECIMAL, PEKARSKA, RIMSKA, STABIL i STOČNA
 - proizvođač mjerila: LIBELA STANDARD d.o.o.
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Celje, Republika Slovenija
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1111
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovoga tipnog odobrenja su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka LINEA COD d.o.o., Čakovec, podnijela je ovom Zavodu, 27. veljače 1998 godine, zahtjev za produljenje roka valjanosti tipnog odobrenja mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja i dodjeljivanje nove službene oznake. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila utvrđeno je da se mjerila i dalje proizvode i da udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 51/93) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (3 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. LINEA COD d.o.o., ČAKOVEC
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	LINEA COD d.o.o. ZAVNOH-a 1 40000 Čakovec
Proizvođač mjerila:	Libela Standard Republika Slovenija
Vrsta mjerila:	Mehanička vaga sa stalnim ravnotežnim položajem i pomičnim utegom r.t. III .
Tip mjerila:	Decimal, Agro, Stabil, Stočna, Pekarska i Rimska
Službena oznaka tipa:	HR M-3-1111

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba i način rada mjerila

Vaga je izvedena s mehaničkom mjernom napravom. Sila od mase prenosi se s prijarnika tereta na mehaničku mjernu napravu. Samo kod tipa Decimal postoji i zdjelica za prijam utega uz pomični uteg za izjednačivanje sila od mase do 10 kg. Izgled vaga prikazan je na slici 1.

Sila od mase tereta postavljenog na prijarnik mase uravnotežuje se pomicanjem pomičnih utega na ljestvicama mehaničke naprave, odnosno dodavanjem utega r.t. M2 na zdjelicu za utege kod vaga tipa Decimal. Zbroj svih očitavanja ljestvica pomičnih utega, odnosno zbroj svih utega i očitavanje ljestvice pomičnog utega do 10 kg za vage tipa Decimal, predstavlja masu tereta odloženog na prijarnik tereta.

3. Tehnički podaci

3.1. U tablicama u nastavku dane su osnovne mjeriteljske značajke vaga:

Tablica 1

Tip	Max	Min	e (g)	Izmjere prijarnika tereta (mm)
DECIMAL	100	2	100	500 x450
	200	4	200	600 x 550
	300	4	200	600 x 550
	300	10	500	600 x 550
AGRO	200	2	100	600 x 550
	200	4	200	600 x550

Tablica 2

Tip vage	Max (kg)	Min (kg)	e (g)	Izmjere prijarnika tereta (mm)
STABIL	300	4	200	800 x800
	500	4	200	800 x 1100 ili 900
	1000	10	500	1100 x 900
	2000	10	1000	1100 x 900

STOČNA	1500	10	500	2000 x 1100
PEKARSKA	5	100	5	okrugli
RIMSKA	20	0,400	20	Okrugla zdjelica D = 360 mm

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) Tvrtka ili znak proizvođača
- 2) Tip vage
- 3) Razred točnosti
- 4) Službena oznaka tipa vage HR M-3-1111
- 5) Serijski ili tvornički broj vage
- 6) Mjerno područje Min ... i Max ...
- 7) Ispitni podjeljak $e = \dots$

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III**.

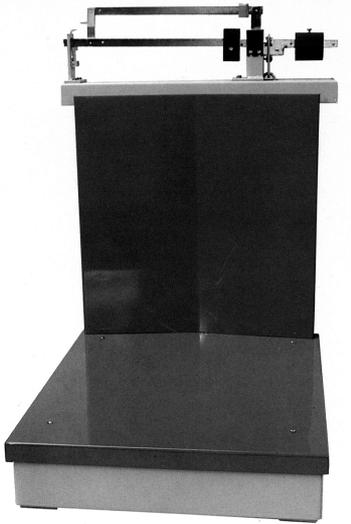
7. Način žigosanja i ovjeravanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštea pristupa sastavnicama postavljanjem zaštitnog žiga na početak i kraj svake mjerne ljestvice, mjesta gdje se spajaju lamele mjernih ljestvica te na pomične utege mehaničke mjerne naprave.

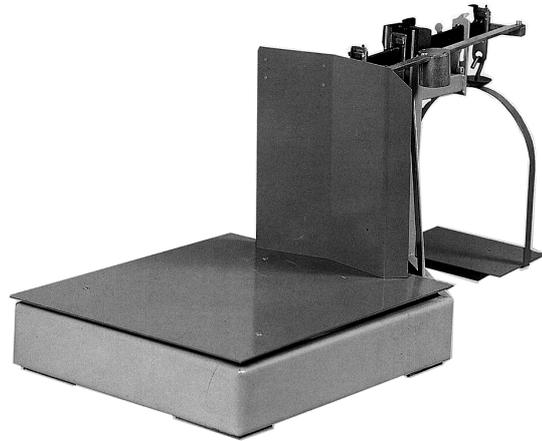
Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga za udaranje na glavnoj poluzi mehaničke mjerne naprave.

Natpisna pločica osigurava se od skidanja zaštitnim žigom.

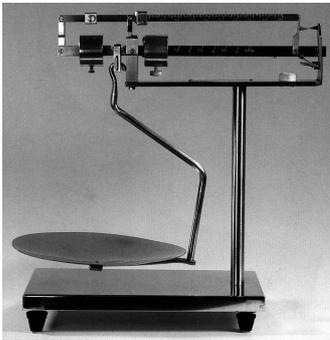
AGRO



DECIMAL



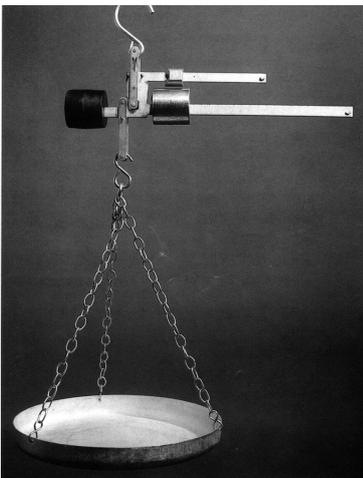
PEKARSKA



STOČNA



RIMSKA



STABIL

